



### **Kompakt Umkehr Osmose Standgerätgerät**

installiert auf einem korrosionsgeschützten Rahmen (optional auch in Edelstahl Ausführung) mit Füße, inkl. Vorfilter, Hochdruckpumpe, Umkehrosmose Elemente und Druckrohre, Einlaßmagnetventil, Durchflußmesser für Permeat, Konzentrat und Rückführung. Konzentratregelventil, Rückführungsregelventil, Mikroprozessor-Steuerung mit Leitwertanzeige, Niveausteuern, Unter und Überdruckschalter, Reinigungsanschlüsse sowie Antiscalng Dosierung.



## Umkehrosmoseanlage ROS-...

zur Entsalzung von klarem und vorbehandeltem Wasser auf der Basis der umgekehrten Osmose  
anschlußfertig vormontiert, elektrisch verkabelt mit Mikroprozessorsteuerung

Salzgehalt	max	1000ppm
Eisengehalt		< 0,1ppm
Mangangehalt		< 0,1ppm
freies Chlor		< 0,1ppm

montiert auf Edelstahlstandrahmen zur Aufnahme aller Komponenten

Abmessungen (H x B x T) 1700x900x750 mm

Satz Druckrohre aus GFK pmax 21 bar

Membranelemente - Wickelmodule

Druckerhöhungsaggregat Edelstahl

Mikroprozessorsteuerung OS 3030 mit Textdisplay

Eigenschaften	Niveausteuernug Leitwertanzeige Spülprogramm mit frei wählbaren Spülzeiten Drucküberwachung Trockenlaufschutz Betriebsstundenzähler Alarmausgang externer Stopp Kontakt
---------------	--

### Technische Daten

ROS		500	750	1000	1300
Permeatleistung bei 15°C	l/h	500	750	1000	1300
Betriebsdruck max	bar	16	16	16	16
pH Bereich bei Betrieb		3 10			
Ausbeute	%	60 80			
Zulaufdruck	min bar	2	2	2	2
	max bar	6	6	6	6
Wassertemperatur	min °C	1	1	1	1
	max °C	30	30	30	30
elektr. Anschluß	400V 50 Hz				
Pumpenleistung	kW	1,1	2,2	2,2	2,2